

Der Big Fog 16 ist ein zukunftsorientiertes, kompaktes und rollbares System zur Herstellung von Aerosolen zur kontinuierlichen Luft- und Oberflächenhygienisierung gem. EN 17272. Hygienelücken werden effektiv geschlossen.

Das System nutzt die fortschrittliche Ultraschall-Verdampfungstechnologie, um eine optimale Größe der Aerosol Tröpfchen für Hygienisierungsmittel zu erzielen. Der erzeugte trockene Nebel dringt in alle Bereiche eines Raumes, insbesondere in kleine Ritzen und Spalten und ermöglicht dadurch eine wirksame Handhabung der Reduktion von Keimen in nahezu allen Bereichen.

Das Aerosol ist besonders wirksam in der

- Geruchsneutralisation
- Reduktion nahezu aller Allergene
- Reduktion von Bakterien, Viren, Schimmelpilzen und deren Sporen
- Reduktion von Feinstaub und Ozon



Der Big Fog 16 kann praktisch überall eingesetzt werden

Anwendungsgebiete

- Gastronomie
- Medizinische Bereiche
- Lebensmittelindustrie
- Kitas und Schulen
- Öffentliche Verkehrsmittel
- Büroräume
- Produktionsräume

Aufstellungsort

- Lokal in der Raumverneblung von 315 m³ bis 900 m³ Raumvolumen.

Der Big Fog 16 ist mobil, kompakt und höchst effizient

Technische Daten

- Umgebungstemperatur: 5 - 35 °
- Zerstäuber Leistung: Stufe 1: 420 ml/h = 315 m³
Stufe 2: 910 ml/h = 682,5 m³
Stufe 3: 1.200 ml/h = 900 m³
- Häufigste Tröpfchen Größe: 3 µm
- Zugelassene Entkeimungsmittel: **NeutroDes AIR / NeutroDes AIR + in Verdünnung 1:10**
- Anschlussleistung Watt: 80 W
- Tankinhalt: 16 Liter
- Leergewicht: 4,2 kg
- Anschlussspannung V/Hz: 100 - 240 / 5
- B x T x H in mm: 250 x 250 x 630
- Artikelnummer: 0745125682945